



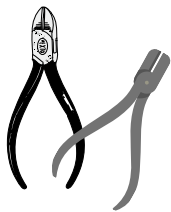
دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی ایران
پردیس بین الملل دانشکده دندانپزشکی

لاگ بوک ارتودنسی عملی یک

نام و نام خانوادگی دانشجو:

شماره دانشجویی:

استاد راهنما:



برنامه پری کلینیک



- انتخاب تری مناسب، انتخاب پوزیشن صحیح، تهیه آلزینات با قوام مناسب، تهیه قالب خوب (ثبت دندان ها، ثبت حداقل 75 درصد عمق وستیبول، عدم وجود حباب بزرگ، و عدم نمایش تری در نواحی مهم)، ثبت اکلوزن در CO، و کنترل عفونت.
- آموزش و آشنایی با نحوه تراش استاندارد کست ارتودنسی توسط استاد مربوطه؛ **کست تا جلسه ششم** **تربیم شده آماده باشد.**

جلسه اول
قابگیری و آشنایی با نحوه تراش کست

- صاف کردن سیم (0.7, 0.5)
- ساخت اشکال (مربع، دایره، مثلث و زیگ زاگ)
- ساخت آرچ وایر منطبق با کست

جلسه دوم
Wire bending

- ساخت ادامز (0.7)
- ساخت finger spring (0.5)
- ساخت کروشه ball (0.7)

جلسه سوم
Wire bending

- ساخت لیبال بو (0.7)
- ساخت Z spring (0.5)
- ساخت C clasp (0.7)

جلسه چهارم
Wire bending

- ساخت دلتا ادامز (0.7)
- ساخت eight spring (0.5)

جلسه پنجم
Wire bending

- ساخت کانین رتراکتور (0.7)
- بررسی تربیم کست های جلسه اول، در این جلسه یک طرح پلاک فک بالا (شامل لیبال بو 3 تا 3، Z، spring در ناحیه 2 بالاچپ و دو ادامز در ناحیه 6 های بالا جهت آکریل گذاری به دانشجویان داده شود.)، و هماهنگی برای دموی آکریل گذاری

جلسه ششم
Wire bending

- دانشجویان توسط تکنسین نحوه آکریل گذاری پلاک ساده، دستگاه فانکشنال فرمند یا توپین پلاک را آموزش خواهند دید.

جلسه هفتم
مشاهده و آشنایی با آکریل گذاری

- دانشجویان پلاک هایی که در جلسه ششم به آنها گفته شده را، در مرکز فیروزآبادی می سازند و موقع امتحان پایان بخش تحویل دهند.

جلسه هشتم
آکریل گذاری پلاک ساده

توضیحات:

- سایز سیم در جدول ذکر شده است.
- نمره پایان ترم شامل 8 نمره کلاسی و 12 نمره امتحان پایان بخش می باشد.
- 8 نمره کلاسی شامل یک نمره پوستر، یک نمره پلاک متحرک نهایی، و 6 نمره برای 6 جلسه اول (جلسه ای یک نمره می باشد که انضباط و به همراه داشتن وسایل را نیز شامل میشود).
- 12 نمره امتحان پایان بخش به صورت آسکی با حضور همه دانشجویان و شامل wire bending اجزای نامبرده در جدول می باشد.
- چنانچه دانشجویی در طول ترم مقاله مرتبط با ارتودنسی و یا ارائه ای در کنگره های دندانپزشکی و یا ارتودنسی داشته باشد، مشمول یک نمره تشویقی خواهد بود.
- آموزش تربیم کست توسط **استاد** مربوطه در **دانشکده** و به کمک تمپلیت انجام خواهد شد.
- آموزش آکریل گذاری و ساخت پلاک نهایی توسط **تکنسین** مربوطه و در **مرکز فیروزآبادی** انجام خواهد شد.
- دانشجویان موظفند لاگ خود را در **پایان روتیشن** به بخش یا استاد مربوطه تحویل دهند.
- تهیه پلایر 139 بر عهده دانشجویان می باشد.



جلسه اول: قالبگیری و آشنایی با نحوه تراش کست

امتیاز (از راست به چپ یک تا 5)	امضا استاد	تاریخ	مرحله تمرین
○ ○ ○ ○ ○			انتخاب تری مناسب
○ ○ ○ ○ ○			تهیه وسایل و مواد لازم جهت قالبگیری
○ ○ ○ ○ ○			تهیه آلزینات با قوام مناسب
○ ○ ○ ○ ○			انتخاب پوزیشن صحیح جهت تهیه قالب فک بالا
○ ○ ○ ○ ○			انتخاب پوزیشن صحیح جهت تهیه قالب فک پایین
○ ○ ○ ○ ○			تهیه قالب خوب*
○ ○ ○ ○ ○			ثبت اکلوژن در CO
○ ○ ○ ○ ○			کنترل عفونت
○ ○ ○ ○ ○			انضباط

توضیحات:

* تعریف قالب خوب: ثبت دندان ها، ثبت حداقل 75 درصد عمق وستیبول، عدم وجود حباب بزرگ ، و عدم نمایش تری در نواحی مهم مانند دندانها

نکته: آموزش و آشنایی با نحوه تراش استاندارد کست ارتودنسی توسط استاد مربوطه انجام خواهد شد؛ کست تا جلسه ششم تریم شده آماده باشد و نمره در آن جلسه داده می شود.

جلسه دوم:
Wire bending

امتیاز (از راست به چپ یک تا 5)	امضا استاد	تاریخ	مرحله تمرین
○ ○ ○ ○ ○			صاف کردن سیم 0.5
○ ○ ○ ○ ○			صاف کردن سیم 0.7
○ ○ ○ ○ ○			ساخت اشکال (مربع، دایره، مثلث و زیگ زاگ) با سیم 0.5*
○ ○ ○ ○ ○			ساخت اشکال (مربع، دایره، مثلث و زیگ زاگ) با سیم 0.7*
○ ○ ○ ○ ○			ساخت آرچ وایر سیم 0.7 منطبق با کست
○ ○ ○ ○ ○			به همراه داشتن پلایر 139 و Heavy cutter
○ ○ ○ ○ ○			انضباط

توضیحات:

* امتیاز برای خم کردن سیم: امتیاز ۵ برای تطابق ۱۰۰٪ سیم با اصول ساخت اجزاء سیمی، امتیاز ۳ یا ۴ برای تطابق بیشتر از ۷۵٪ سیم و امتیاز ۱ یا ۲ برای تطابق کمتر از ۷۵٪ سیم.
اصول ساخت: از شکل و سایز الگو تبعیت کند و مونوپلن بوده (زمانیکه روی کاغذ قرار داده میشود هیچگونه فاصله ای با کاغذ نداشته باشد).

نکته: سیم ها از بخش قبل حضور استاد تهیه شوند.

جلسه سوم:
Wire bending

امتیاز (از راست به چپ یک تا 5)	امضا استاد	تاریخ	مرحله تمرین
○ ○ ○ ○ ○			ساخت کروشه ادامز با سیم 0.7*
○ ○ ○ ○ ○			ساخت finger spring با سیم 0.5*
○ ○ ○ ○ ○			ساخت کروشه ball با سیم 0.7*
○ ○ ○ ○ ○			به همراه داشتن پلایر 139 و Heavy cutter
○ ○ ○ ○ ○			انضباط

توضیحات:

* امتیاز برای خم کردن سیم: امتیاز ۵ برای تطابق ۱۰۰٪ سیم با اصول ساخت اجزاء سیمی، امتیاز ۳ یا ۴ برای تطابق بیشتر از ۷۵٪ سیم و امتیاز ۱ یا ۲ برای تطابق کمتر از ۷۵٪ سیم.
اصول ساخت: اجزای طراحی شده شکل و سایز مناسب مناسب داشته باشند و با کست تطابق داشته باشند.

نکته: سیم ها از بخش قبل حضور استاد تهیه شوند.

جلسه چهارم:
Wire bending

امتیاز (از راست به چپ یک تا 5)	امضا استاد	تاریخ	مرحله تمرین
○ ○ ○ ○ ○			ساخت لیبال بو با سیم *0.7
○ ○ ○ ○ ○			ساخت Z spring با سیم *0.5
○ ○ ○ ○ ○			ساخت C clasp با سیم *0.7
○ ○ ○ ○ ○			به همراه داشتن پلایر 139 و Heavy cutter
○ ○ ○ ○ ○			انضباط

توضیحات:

* امتیاز برای خم کردن سیم: امتیاز ۵ برای تطابق ۱۰۰٪ سیم با اصول ساخت اجزاء سیمی، امتیاز ۳ یا ۴ برای تطابق بیشتر از ۷۵٪ سیم و امتیاز ۱ یا ۲ برای تطابق کمتر از ۷۵٪ سیم.
اصول ساخت: اجزای طراحی شده شکل و سایز مناسب داشته باشند و با کست تطابق داشته باشند.

نکته: سیم ها از بخش قبل حضور استاد تهیه شوند.

جلسه پنجم:
Wire bending

امتیاز (از راست به چپ یک تا 5)	امضا استاد	تاریخ	مرحله تمرین
○ ○ ○ ○ ○			ساخت دلتا ادا مز با سیم 0.7*
○ ○ ○ ○ ○			ساخت eight spring با سیم 0.5*
○ ○ ○ ○ ○			به همراه داشتن پلایر 139 و Heavy cutter
○ ○ ○ ○ ○			انضباط

توضیحات:

* امتیاز برای خم کردن سیم: امتیاز ۵ برای تطابق ۱۰۰٪ سیم با اصول ساخت اجزاء سیمی، امتیاز ۳ یا ۴ برای تطابق بیشتر از ۷۵٪ سیم و امتیاز ۱ یا ۲ برای تطابق کمتر از ۷۵٪ سیم.
اصول ساخت: اجزای طراحی شده شکل و سایز مناسب مناسب داشته باشند و با کست تطابق داشته باشند.

نکته: سیم ها از بخش قبل حضور استاد تهیه شوند.

جلسه ششم:
Wire bending

امتیاز (از راست به چپ یک تا 5)	امضا استاد	تاریخ	مرحله تمرین
○ ○ ○ ○ ○			ساخت کانین رتراکتور با سیم *0.7
○ ○ ○ ○ ○			بررسی تریم کست ها**
○ ○ ○ ○ ○			به همراه داشتن پلایر 139 و Heavy cutter
○ ○ ○ ○ ○			انضباط

توضیحات:

* امتیاز برای خم کردن سیم: امتیاز ۵ برای تطابق ۱۰۰٪ سیم با اصول ساخت اجزاء سیمی، امتیاز ۳ یا ۴ برای تطابق بیشتر از ۷۵٪ سیم و امتیاز ۱ یا ۲ برای تطابق کمتر از ۷۵٪ سیم.
اصول ساخت: اجزای طراحی شده شکل و سایز مناسب داشته باشند و با کست تطابق داشته باشند.

** امتیاز برای تریم: امتیاز ۵ برای رعایت تمام اصول تراش (قرینگی، ابعاد و زوایا، مونوپلن بودن، و اکلوزن صحیح)، امتیاز ۳ یا ۴ برای رعایت بیشتر از ۷۵ درصد اصول تراش و امتیاز ۱ یا ۲ برای رعایت کمتر از ۷۵ درصد اصول تراش

نکته: سیم ها از بخش قبل حضور استاد تهیه شوند.

جلسه هفتم:
مشاهده و آشنایی با آکريل گذاري

امتیاز (از راست به چپ یک تا 5)	امضا	تاریخ	مرحله تمرین
○ ○ ○ ○ ○			انضباط و حضور در مرکز فیروزآبادی (زیر نظر تکنسین)*

توضیحات:

* امضای این جلسه از تکنسین گرفته شود؛ در غیر اینصورت، به منزله غیبت و عدم حضور می باشد.

جلسه هشتم:
آکريل گذاري پلاک ساده

امتیاز (از راست به چپ یک تا 5)	امضا	تاریخ	مرحله تمرین
○ ○ ○ ○ ○			ساخت پلاک ساده (زیر نظر تکنسین)*
○ ○ ○ ○ ○			انضباط و حضور در مرکز فیروز آبادی (زیر نظر تکنسین)*
○ ○ ○ ○ ○			نمره پلاک (توسط استاد)

توضیحات:

* امضای این جلسه از تکنسین گرفته شود؛ در غیر اینصورت، به منزله غیبت و عدم حضور می باشد.

نکته: در زمان برگزاری امتحان پایان بخش یک پلاک فک بالا شامل لیبال بو 3 تا 3، Z spring در ناحیه 2 بالا چپ و دو ادامه در ناحیه 6 های بالا، و همچنین آکريل گذاري شده به همراه کست مربوطه از دانشجو تحویل گرفته خواهد شد.

نکته: در پایان روتیشن لاگ بوک به بخش تحویل داده شود و تاخیر مورد قبول نمی باشد.

امضا استاد:

نمره کلاسی (از 8):

موفق باشید